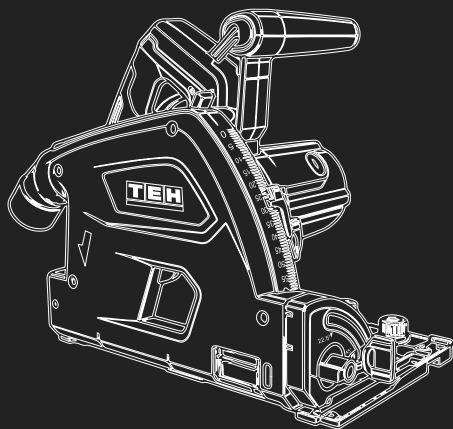


ПИЛА ДИСКОВАЯ
ПОГРУЖНАЯ

ИНСТРУКЦИЯ

TC16515L

ТВОЙ ПЕРВОКЛАССНЫЙ ПОМОЩНИК



TEH

Уважаемый покупатель!

Вы стали обладателем продукции торговой марки ТЕН, которая отличается эргономичным дизайном и высоким качеством исполнения. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим надежным помощником на долгие годы!

Рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию Вашего изделия. Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенное Вами изделие может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции и комплектации, не влияющие на надежность и безопасность эксплуатации.

Внимание! При покупке изделия:

- требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки.
- убедитесь, что гарантийный талон заполнен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.
- авторизованный сервисный центр имеет право отказать в гарантийном обслуживании при отсутствии или не верно заполненном гарантийном талоне.
- не допускайте перегрузок изделия. Повреждения изделия, вызванные перегрузкой или длительным использованием без перерывов, не обеспечиваются гарантийным обслуживанием.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3
Правила техники безопасности	3
Технические характеристики	7
Комплектация	7
Описание конструкции	8
Подготовка к работе	9
Эксплуатация	14
Техническое обслуживание	15
Возможные неисправности и методы их устранения.....	16
Транспортировка и хранение	17
Утилизация	17
Срок службы	17
Гарантия	18

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая погружная предназначена для распиливания древесины и производных материалов (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламинированные панели), а также пластиков и тонкого алюминиевого профиля при установке соответствующих дисков, с заданным углом пиления от -1° до 47° .

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью.
- Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.
- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

Внимание! Не допускайте, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством.

Неправильное использование инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

- Не работайте с инструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитную обувь и одежду).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением инструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед подключением к инструменту аккумуляторной батареи снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с инструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с инструментом.

Дополнительные правила техники безопасности для пил дисковых погрузных:

- Держите руки на расстоянии от зоны резки и не касайтесь пильных дисков. Если Вы держите пилу двумя руками, Вы не сможете пораниться лезвием пильного диска.

- Не держите инструмент снизу. Защитные приспособления пилы не смогут защитить Вас от лезвия пильного диска под изделием.

- Настройте глубину резки, исходя из толщины изделия.

- Никогда не держите заготовку, которую планируете распилить, в руке или расположив его на собственной ноге. Закрепите заготовку на чем-либо с устойчивой опорой. Важно должным образом закрепить заготовку, чтобы минимизировать риск ее контакта с Вашим телом, потере контроля или порчи пильного диска.

- Удерживайте инструмент с помощью дополнительных мер электробезопасности при выполнении работ, в процессе которых инструмент может соприкасаться со скрытыми электрическими кабелями.

- При длительной резке всегда делайте остановки или используйте приборы для соблюдения ровных линий резки. При продольной резке

всегда используйте направляющую шину или прямую боковую направляющую. Это даст Вам более точные результаты распиливания и снизит риск застревания пильного диска.

- Никогда не используйте некачественные пильные диски. Всегда используйте пильные диски нужного диаметра (внутреннего и внешнего) и формы, совпадающей с формой кожуха, в который они устанавливаются. Использование пильных дисков, внутренний диаметр которых будет больше диаметра шпинделя, приведет к возникновению биения и приведет к потере контроля над инструментом.

- Не используйте непригодные или поврежденные фланцы или болты для установки пильных дисков. Фланцы и болты крепления пильного диска были разработаны специально для безопасного использования данной пилы и оптимального ее использования.

- Будьте особенно осторожны при распиливании прессованной древесины или древесины с сучками. Запрещается использовать пилу для распила мокрой древесины, т.к. это вдвое повышает нагрузку на двигатель и может привести к выходу двигателя из строя.

- Избегайте попадания пильного диска на гвозди. Перед распиливанием осмотрите заготовку и удалите из нее все гвозди. Резка металла данной пилой запрещается.

- Избегайте перегрева пильного диска во время использования!

- Настоятельно рекомендуется использовать дисковую пилу при подключении к пылесосу. Это значительно уменьшит износ внутренних частей пилы и облегчит эксплуатацию пилы оператором.

- Позвольте пильному диску набрать максимальную скорость вращения, прежде чем приступить к распилу.

- Не запускайте пилу, если пильный диск находится в заготовке.

- Прежде чем извлекать застрявший материал или обрезки из области пильного диска, дождитесь полной остановки диска. Не пытайтесь остановить пильный диск, прикладывая боковое усилие.

- Прежде чем приступать к резке, дайте пильному диску поработать без нагрузки несколько секунд. Если устройство издает странные звуки или вибрирует, немедленно выключите его. Выясните причину или проконсультируйтесь со своим продавцом или специалистом сервисного центра.

- Убедитесь, что неровные или круглые фрагменты заготовки имеют достаточно места для перемещения или поворотов, чтобы избежать застревания пильного диска.

- Всегда используйте соответствующие средства индивидуальной защиты, необходимые для работы с данным устройством. Всегда проверяйте, чтобы средства защиты были в хорошем состоянии.

- Обеспечивайте адекватное общее и/или местное освещение.

- Уберите из рабочей зоны все тряпки, одежду, провода и веревки.

Причины отскоков и рекомендации по предотвращению отскоков:

Отскок – это реакция, которая возникает в результате застревания или смещения пильного диска, из-за чего инструмент бесконтрольно отталкивается, отскакивает от заготовки и движется в направлении оператора. Когда лезвие пильного диска застревает в пазе, он блокируется, а сила двигателя выталкивает инструмент по направлению к оператору.

Отскок связан с некорректным или неприемлемым использованием пилы, и его можно избежать посредством соблюдения мер предосторожности, обозначенных ниже:

- Держите пилу двумя руками, сцепив руки таким образом, чтобы удерживать пилу при отскоке. Всегда располагайтесь в стороне от лезвия пильного диска, а не на одной линии с ним. В случае отскока пильный диск может отскочить назад, но такой отскок можно проконтролировать при соблюдении мер безопасности.
- При застревании пильного диска или остановке работы, выключите циркулярную пилу и положите ее до полной остановки лезвия. Никогда не извлекайте диск из изделия и не проталкивайте пилу обратно при движущемся диске, поскольку в таком случае последует отскок. Проверьте состояние диска для определения причины его застревания и решите проблему.
- Если Вы хотите повторно включить пилу, застрявшую в изделии, расположите лезвие пильного диска по центру в пазе и убедитесь, что зубцы не застряли в заготовке. Если лезвие пильного диска застряло, повторное включение пилы может привести к ее извлечению из заготовки с последующим отскоком.
- Обеспечьте опору основания для снижения риска отскока в результате застревания пильного диска.
- Не пользуйтесь поврежденными или затупленными пильными дисками. Диски с затупленными или плохо выровненными зубцами образуют узкий рез и вызывают чрезмерное трение, застревание диска и отскок.
- Перед началом распиливания настройте глубину резки.
- Поддерживайте большие заготовки для снижения риска заклинивания и отскока.
- Большие заготовки провисают под собственным весом. Опоры необходимо располагать с обеих сторон, и около линии распила и около края заготовки.

Критерии предельного состояния



Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабелей, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул модели:	ТС16515L
Номинальная мощность:	1500 Ватт
Тип двигателя:	щеточный
Номинальное напряжение В. и частота сети Гц.:	220В / 50 Гц
Число оборотов на холостом ходу:	2500-5500 об/мин
Диаметр пильного диска:	165 мм
Посадочный диаметр:	20 мм
Мак глубина реза под углом 90°: - Без направляющей шины - С направляющей шиной	59 мм 54 мм
Мак глубина реза под углом 45°: - Без направляющей шины - С направляющей шиной	43 мм 38 мм
Плавный пуск:	есть
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой:	есть
Длина сетевого кабеля:	4 м
Вес нетто с диском:	4,9 кг

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила дисковая погружная - 1 шт.
 Пильный диск по дереву - 1 шт.
 Адаптер для подключения пылесоса - 1 шт.
 Направляющая шина 70 см - 2 шт.
 Соединитель направляющих шин - 2 шт.
 Струбцина - 2 шт.
 Шестигранный ключ - 2 шт.
 Комплект угольных щеток - 1 шт.
 Руководство по эксплуатации - 1 шт.
 Картонная упаковка - 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



РИС. 1

1. Клавиша Вкл./Выкл.
2. Переключатель выбора режима
3. Рукоятка
4. Кнопка разблокировки
5. Ключ шестигранный
6. Рукоятка дополнительная
7. Крышка щеточного узла
8. Указатель глубины пиления
9. Шкала глубины пиления
10. Шкала угла пиления
11. Винт фиксации на направляющей шине
12. Паз под направляющую шину
13. Винт фиксации угла пиления
14. Опорная платформа
15. Регулятор угла наклона
16. Диск пильный
17. Защитный кожух
18. Патрубок для выброса стружки и подключения пылесоса

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Внимание!

Перед настройкой инструмента всегда отключайте его от электросети.

Переключатель выбора режима

Переключатель выбора режима (Рис. 2) позволяет быстро и легко настроить основные функции инструмента — достаточно повернуть переключатель в нужный режим работы.

Доступные функции (Рис. 3):

1. Рез-маркировка (для выполнения разметки-реза глубиной 3,5 мм с направляющей шиной).
2. Свободное погружение (для обычной резки). Глубина реза настраивается в диапазоне от 0 до 59 мм.
3. Замена пильного диска.

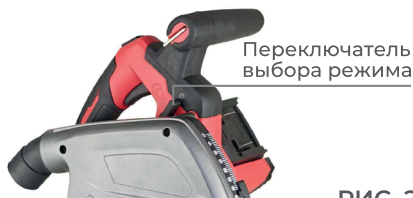


РИС. 2

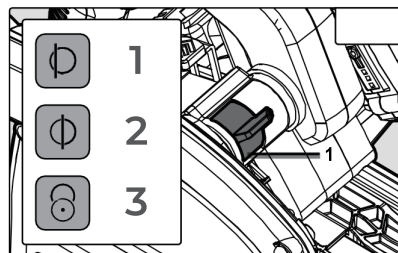


РИС. 3



Внимание!

Всегда устанавливайте правильную глубину погружения пильного диска. Зубья диска

не должны выступать более чем на 3 мм (1/8 дюйма) ниже уровня разрезаемого материала. Превышение допустимой глубины погружения повышает риск отдачи пилы (резкое обратное движение инструмента) и контакта с скрытыми поверхностями под заготовкой.

Разметка пропилов (рез-маркировка)

1. Переведите переключатель режимов в положение «разметка пропилов».
2. Нажмите кнопку фиксации погружения и опустите пилу вниз. Пила автоматически остановится на глубине пропила 3,5 мм (при использовании направляющей шины).

Регулировка глубины пиления

При необходимости ограничения глубины пиления:

1. Перед выполнением любых регулировок обязательно отключайте пилу от электросети.
2. Переведите переключатель режимов в положение «свободное погружение».
3. Ослабьте ручку регулировки глубины реза (Рис. 4).

Ручка регулировки глубины реза



РИС. 4

4. Переместите ручку вверх или вниз так, чтобы стрелка-указатель совпала с

нужной отметкой на шкале глубины реза.

5. Обратите внимание: на шкале имеются две стрелки-указателя, которые используются для разных операций:

- глубина реза без направляющей шины;
- глубина реза с использованием направляющей шины.

6. Затяните ручку регулировки глубины, чтобы зафиксировать выбранное положение.

7. Проведите тестовый рез на куске ненужного материала, чтобы убедиться, что глубина реза установлена правильно.

После регулировки глубины резки всегда крепко затягивайте зажимной винт.

Для обеспечения более чистых, безопасных распилов, установите глубину резки на такое значение, чтобы под обрабатываемой деталью выступал только один зубец диска. Установка надлежащей глубины резки снижает вероятность опасных отскоков, которые могут причинить травму.

Регулировка угла наклона пиления

Пила может быть наклонена в диапазоне от -1° до 47° .

1. Убедитесь, что пила выключена и отсоединена от электросети. Ослабьте оба фиксатора наклона (Рис. 5).

2. Наклоните пилу так, чтобы указательная стрелка указывала на нужный угол на шкале наклона (Рис. 6).

3. Затяните оба фиксатора наклона, чтобы зафиксировать выбранный угол.

4. Выполните пробный рез на обрезке материала. Измерьте угол реза, чтобы убедиться, что угол наклона задан правильно. При необходимости отрегулируйте угол наклона перед резкой основного материала.

Быстрая установка угла наклона

Пилу можно быстро наклонить под углы $22,5^\circ$ / 45° / 47° .

1. Ослабьте оба фиксатора наклона.
2. Поверните ручку быстрой установки угла (Рис. 7) до значения $22,5^\circ$ / 45° / 47° .
3. Затяните оба фиксатора наклона, чтобы зафиксировать угол.



Фиксаторы наклона

РИС. 5



Шкала угла наклона

РИС. 6

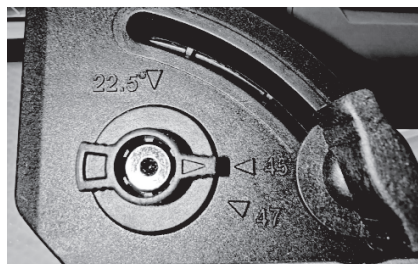


РИС. 7



Внимание!

Указательная стрелка угла наклона отрегулирована на заводе. Если вы обнаружили неточность, отрегулируйте её следующим образом:

1. Выполните пробный рез и измерьте угол наклона.
2. Ослабьте винт на указательной стрелке угла наклона.
3. Отрегулируйте стрелку так, чтобы она указывала на фактический угол реза.
4. Затяните винт.



Внимание!

При пилении под наклоном значение глубины пропила, устанавливаемое по шкале, не совпадает с истинным значением. Глубина пропила в этом случае равна перпендикулярно от вершины самого низкого зуба к плоскости основания (или шины, при ее использовании).

Резка под углом –1°

Пила способна выполнять резку с углом наклона –1°.

1. Ослабьте оба фиксатора угла наклона.
2. Нажмите на рычаги, расположенные на основании пилы, двигаясь назад.
3. Установите угол скоса на –1° и затяните фиксаторы угла скоса.

Сборка направляющей шины

Установите в паз одной из направляющих шин соединитель шины. Соедините направляющие и сдвиньте фиксатор посередине линии соединения. Затяните винты фиксатора.

Фиксатор шины

Фиксатор шины (Рис. 8) служит дополнительной мерой для предотвращения отсоединения погружной пилы от направляющей шины.

1. Отодвиньте фиксатор шины вправо, чтобы разблокировать его, затем установите пилу на шину.

2. После того как пила надёжно установлена на шине, сдвиньте фиксатор шины влево, чтобы зафиксировать пилу. При этом небольшая пластина на опорной платформе пилы займёт под кромку шины, предотвращая её отсоединение.

Регулировочные рукоятки

На опорной платформе пилы расположены две регулировочные рукоятки (Рис. 9), которые позволяют устранить люфты между направляющей шиной и пазом в опорной платформе пилы.



Фиксатор шины

РИС. 8



Регулировочные рукоятки

РИС. 9

1. Ослабьте регулировочные рукоятки, поворачивая их против часовой стрелки до упора.
2. Установите пилу на шину, убедившись, что направляющая вошла в паз опорной платформы пилы.
3. Поверните регулировочные рукоятки по часовой стрелке, чтобы устранить люфты в движении пилы по направляющей шине. Избегайте чрезмерного затягивания — движение пилы должно оставаться плавным.
4. Продвиньте пилу вперёд по шине, проверяя плавность хода. При необходимости повторите шаг 3 для дополнительной настройки.

Регулировка скорости

Скорость вращения диска можно регулировать вращением колеса регулировки (Рис. 10) в диапазоне от 2500 до 5500 об/мин. Для повышения скорости работы поворачивайте регулятор со шкалой в направлении цифры 6. Для понижения скорости работы — в направлении цифры 1.

Колесо регулировки

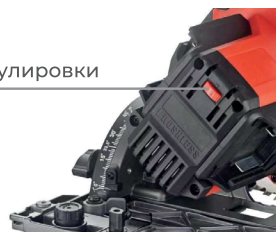


РИС. 10

Надлежащая скорость может быть разной в зависимости от толщины обрабатываемой детали. Более высокие скорости позволяют резать обрабатываемые детали быстрее, но срок службы диска сократится.

Оптимальная скорость вращения зависит от типа и толщины обрабатываемого материала.

Диапазон скорости:	Тип материала:
1-2	Алюминиевые профили
3-5	Мягкое дерево, фанера, гипсокартон
6	Твёрдое или мягкое дерево, фанера, шпонируемые материалы, доски с пластиковым покрытием, МДФ

Для получения чистого реза в мягких и чувствительных к нагреву материалах снижайте скорость резки.



Внимание!

Не используйте функцию регулировки скорости для работы с пильными дисками, номинальная скорость вращения которых ниже 5500 об/мин. Используйте только диски с номинальной скоростью не менее 5500 об/мин.

Установка пылеотводного патрубка

Установите, при необходимости, пылеотводный патрубок и подключите пылесос для отвода стружки. Наружный диаметр патрубка – 43 мм, внутренний – 35 мм. Возможно, для Вашего пылесоса потребуется другой переходник (в комплект не входит).

Пылеотводный патрубок можно поворачивать на 360°. Выберите наиболее удобное положение, чтобы шланг пылесоса не мешал вашей работе.

Использование рукоятки противотдачи

Ручка противотдачи разработана для предотвращения травм оператора, вызванных отдачи (обратный удар). Эта ручка нейтрализует движение пилы в следующих случаях:

- если вы пытаетесь направить погружную пилу назад по направляющей шине;
- если пила даёт отдачу, например, из-за заклинивания пильного диска.

Порядок использования:

1. Установите ручку противотдачи в положение «0» перед тем, как поместить пилу на направляющую шину. В этом положении пила может свободно перемещаться как вперёд, так и назад по направляющей.
2. Поверните ручку противотдачи против часовой стрелки. После этого пила сможет двигаться только вперёд по направляющей — движение назад будет заблокировано.



Внимание!

Когда вы устанавливаете пилу на направляющую шину, функция защиты от отдачи активируется автоматически.

Замена пильного диска

На Вашем изделии установлен образец пильного диска. Перед началом работы установите диск, соответствующий предстоящей работе.

Для этого:

1. Убедитесь, что пила выключена и отключена от электросети. Переведите переключатель режимов в положение, предназначенное для замены диска.
2. Нажмите и удерживайте кнопку фиксации погружения и опустите пилу вниз до тех пор, пока крепёжный винт не станет виден в окне защиты диска. Отпустите кнопку фиксации — пила должна зафиксироваться на месте, её невозможно будет опустить или поднять.
3. Нажмите и удерживайте кнопку фиксации шпинделя, затем с помощью прилагаемого шестигранного ключа ослабьте винт. Поворачивайте винт против часовой стрелки для ослабления.
4. Снимите винт и внешнюю фланцевую шайбу. Снимите пильный диск с вала, двигая его вниз, пока он не освободится от защиты диска.
5. Установите новый диск на вал. Убедитесь, что направление вращения диска правильное: диск вращается против часовой стрелки, поэтому расположите диск так, чтобы зубья в нижней части были направлены к передней части пилы. Установите внешнюю фланцевую шайбу и винт. Нажмите и удерживайте кнопку фиксации погружения, чтобы опустить пилу.

живайте кнопку фиксации шпинделя, затем с помощью шестигранного ключа затяните винт фиксации диска.

6. Нажмите и удерживайте кнопку фиксации погружения, чтобы разблокировать пилу, затем поднимите её.

Примечание! Шестигранный ключ хранится прямо в инструменте. Для извлечения шестигранного ключа, просто вытащите его. Для возврата шестигранного ключа на место поместите его в рукоятку и вставьте настолько глубоко, насколько он поместится.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Указатель линии реза

На опорной платформе (Рис. 11) погружной пилы расположены два индикатора линии реза (насечки). Они помогают точно совместить пилу с линией распила.

Порядок действий:

1. Отметьте линию реза на заготовке. Найдите индикаторы линии реза на передней и задней части опорной платформы пилы.
2. При работе с направляющей шиной:
 - всегда совмещайте метку «0» с отмеченной линией реза.
3. При работе без направляющей шины:
 - для прямых резов совмещайте метку «0» с отмеченной линией реза
 - для резов под углом 45° совмещайте метку «45» с отмеченной линией реза.

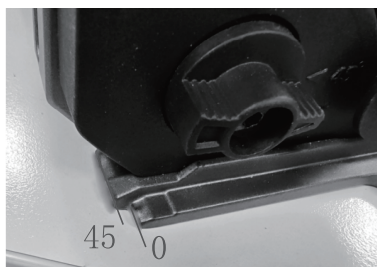


РИС. 11

Поскольку толщина пильных дисков может различаться, **необходимо выполнить пробные пропилы вдоль направляющей линии на куске обрезков материала.** Это позволит точно определить правильное расположение направляющей линии в пазе. Благодаря этому вы сможете выполнять точные пропилы с использованием дисков разной толщины.

Перед включением инструмента всегда проверяйте работоспособность выключателя, после отпускания он должен легко возвращаться в положение «Выключено».

Включение изделия

Для Вашей безопасности, изделие оснащено блокировкой включения. Для включения изделия сдвиньте вверх кнопку блокировки и, не отпуская его, нажмите клавишу включения.



Внимание!

Во избежание повреждения изделия дождитесь, когда диск пилы наберет полные обороты. Установите изделие на заготовку. Крепко удерживая изделие двумя руками за основную и дополнительную рукоятки, давлением вниз погрузите диск в материал и начните вести вдоль линии пропила.

Для получения чистого распиливания пилите строго по прямой и равномерно перемещайте инструмент. Если распиливание отклонилось от намеченной линии, не пытайтесь принудительно вернуть инструмент на линию распиливания. Это может привести к изгибу дисковой пилы и возникновению опасной отдачи, которая может привести к травме. Отпустите выключатель, дождитесь остановки инструмента и вытащите инструмент. Заново совместите инструмент с новой линией пропила и начните пиление снова.

Пиление с направляющей шиной

Установите собранную направляющую шину на распиливаемую заготовку, отрегулировав ее заостренный край по линии пропила. Зафиксируйте направляющую шину струбцинами.

Установите пилу на направляющую шину и затягиванием винтов обеспечьте легкий ход изделия по направляющей шине без рыскания при движении.



Внимание!

При первом пропиле на краю направляющей должен срезаться выступающий резиновый материал.

При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить скорость подачи изделия. При блокировке пильного диска немедленно выключите изделие. Не начинайте работу, прежде чем Вы устраните причину блокировки.

Следите за состоянием пильного диска. При повышенном биении диска (проявляется в вибрации, может быть результатом потери части зубьев или искривления при перегреве) замените его на новый.

Выключение изделия

По окончании работы выключите изделие, отпустив клавишу выключателя. После отключения пильный диск еще некоторое время продолжает вращаться. Кроме того, во время работы он сильно нагревается. Не прикасайтесь к нему до полной остановки и остывания.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Внимание!

Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Поскольку эксплуатация тупого пильного диска приводит к снижению

производительности и может стать причиной выхода из строя двигателя, заточите или замените пильный диск сразу же, как только заметите износ.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах.

Адреса сервисных центров ТЕН указаны на сайте **tehtools.com**.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Неисправен двигатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание диска или механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие не развивает полных оборотов или не работает на полную мощность	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание в механизме, заклинивание диска в пропиле	Устраните зажатие диска
Изделие остановилось при работе	Пропало напряжение	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Заклинивание диска в пропиле, заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сработала защита от перегрева или перегрузки	Выключите изделие и(или) дайте ему остыть
Изделие перегревается	Чрезмерно интенсивный режим работы, слишком быстрая подача инструмента, чересчур твердая или большой толщины заготовка	Измените режим работы, снизьте скорость подачи
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Двигатель вращается, но диск нет	Крепление диска не затянуто, диск проворачивается	Затяните крепление диска
	Срезались зубья шестерни или вала	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Смазка на фланцах и диске, диск проскальзывает	Очистите места посадки диска

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации пришедшего в негодность инструмента примите все меры, чтобы не нанести вреда окружающей среде. Не стоит самостоятельно пытаться утилизировать изделие. Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором.

Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Обратитесь для этих целей в специализированный пункт утилизации электроприборов. Адреса пунктов приема бытовых электроприборов на переработку Вы можете получить в муниципальных службах Вашего города.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы 5 лет.

Для увеличения срока эксплуатации инструмента рекомендуем после 15 минут работы делать перерыв на 10 минут.

Не допускайте перегрузок инструмента. Повреждения инструмента, вызванные перегрузкой или длительным использованием без перерывов, не обеспечиваются гарантийным обслуживанием.

Производитель обращает внимание покупателей, что при эксплуатации оборудования в рамках личных нужд и соблюдений правил пользования, приведенных в данном руководстве по эксплуатации, срок службы оборудования может значительно превысить указанный в настоящем руководстве.

13. ГАРАНТИЯ

При покупке изделия требуйте его проверки на предмет комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

В течении гарантийного срока любое вскрытие и ремонт изделия осуществляется исключительно авторизованным сервисным центром.



Внимание!

Самовольное вскрытие и ремонт инструмента вне авторизованного сервисного центра, в течении гарантийного срока, влечет за собой отказ производителя от гарантийных обязательств.

Гарантийный срок на товар и условия гарантии указаны в гарантийном талоне.

Актуальная информация о авторизированных сервисных центрах доступна на сайте: **tehtools.com**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Гарантийный срок на изделие составляет 1 (один) год с момента продажи. Без правильно заполненного гарантийного талона с полностью заполненными полями, указанием модели изделия, серийного номера, названия и печати торговой организации, подписи покупателя, а также при несоответствии этих данных, возможен только платный ремонт. Проверка качества и гарантийный ремонт производится только в авторизованных сервисных центрах. Изделие принимается в сервисный центр только в чистом виде и в полной комплектации.

- Данный гарантийный талон дает право пользователю изделий и оборудования торговой марки ТЕН в течении гарантийного срока на бесплатный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя). Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации изделия.

- Гарантийные претензии по аккумуляторным батареям рассматриваются при предоставлении полного комплекта приобретенного изделия (инструмент, зарядное устройство, аккумуляторная батарея, кейс)

- При обращении в авторизованный сервисный центр ТЕН с гарантийным изделием необходимо предъявить к осмотру оснастку, с которой использовалось изделие.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: диски, ножи, сверла, буры, патроны, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.д.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, пистолеты и насадки моек ВД, свечи зажигания, тросы стартера, воздушные и топливные фильтры, и т.п. и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.

- замену корпуса изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ НЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на изделии или гарантийном талоне, а также при их несоответствии.

- использование изделия не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- выход из строя вследствие перегрузки (как механической, так и электрической). К безусловным признакам перегрузки относятся: выход из строя одновременно двух и более деталей и узлов таких как ротора и статора, обеих обмоток статора, ведомой и ведущей шестерни редуктора или других узлов и деталей, появление цветов побежалости на поверхности

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

металлических деталей; деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия; одновременное повреждение (потемнение или обугливание) изоляции проволоки в обмотках катушек статора и ротора. Обугливание изоляции обеих катушек статора из-за перегрева электрического двигателя, возникшее вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению для работы изделия согласно ТУ, или вследствие приложения чрезмерного усилия на управляющие рукоятки изделия.

- механические повреждения изделия (трещин, сколов, вмятин и т.д.); механических повреждений изоляции электрического кабеля, повреждения (изгиба) вала кулачкового патрона; вала держателя оснастки в бензо- или электротриммерах/газонокосилках.

- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур.

- естественный износ изделия: полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина, отработанная смазка в редукторе.

- порча изделия из-за скачков напряжения в электросети.

- попаданием инородных тел внутрь изделия через вентиляционные отверстия, блокировкой полости воздушных отверстий, полости ребер охлаждения двигателя отходами обрабатываемого материала или насекомыми; наслоением посторонних частиц на внутренних поверхностях деталей водяных насосов.

- при использовании горюче-смазочных материалов, не соответствующих типу двигателя или не рекомендованными производителем изделия, приведшее к заклиниванию в каналах поршня, поршневых колец, задирам, потертостям, царапинам на рабочей поверхности цилиндра и поршня; разрушение или оплавление опорных подшипников цилиндропоршневой группы.

- при эксплуатации бензоинструментов с поврежденным, загрязненным либо отсутствующим воздушным или топливным фильтром.

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки изделия в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей поломок, связанных с недостатком ухода за изделием.

- частично или полностью разобранные изделия.

- эксплуатация изделия с явными признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп).

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики изделия в сервисном центре.

Профилактическое обслуживание изделия (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

Если в результате диагностики заявленный недостаток не был выявлен (неисправности нет), или этот недостаток возник в результате неправильной эксплуатации, диагностика изделия является платной услугой.

Владелец изделия доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.



Срок Гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

При заключении договора купли-продажи изделия, указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель признал, что приобретаемое им изделие соответствует конкретным целям, для которых приобретается.

Адрес сервисного центра Вы можете найти на нашем сайте **tehtools.com**
ТОВАР ПОЛУЧЕН В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ, В ПОЛНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, ПРЕТЕНЗИЙ К КАЧЕСТВУ ТОВАРА НЕ ИМЕЮ. С ГАРАНТИЙНЫМИ УСЛОВИЯМИ ОЗНАКОМЛЕН И СОГЛАСЕН.

Подпись покупателя: _____

№1	№2	№3	№4	№5
Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____
Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____
(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)

Наименование изделия и модель:		Торговая организация _____
		Подпись продавца _____
Серийный номер:		Штамп торговой организации:
		Дата продажи:



www.tehtools.com